



# SCREEN

## Для сварочных работ

Защита головы

Щиток защитный лицевой с автоматическим светофильтром для сварочных работ



## Описание

**Материал щитка:** Полиамид

**Светофильтр:** LCD

**Оптический класс:** 1

**Поле зрения светофильтра (мм):** 100x67

**Степени затемнения:** DIN9 – DIN13, в освещенном состоянии – DIN4

**Время затемнения (с):** 0,00004

**Время осветления (с):** 0,15 – 0,8

**Количество датчиков:** 2

**Источник питания:** 2 сменных элемента питания (батареи CR2032), солнечная батарея

**Цвет:** Черный

**Масса (грамм):** 474

**TP TC 019/2011:** Средства индивидуальной защиты лица от повышенных температур (брзг расплавленного металла и горячих частиц), от механических воздействий: щитки защитные лицевые «маска сварщика», с автоматическими сварочными светофильтрами

**EN166:** 1 F

**EN175:** F

**EN379:** 1/1/1/2 | 4/9

Маска сварщика с оптоэлектронным фильтром автоматического затемнения. Материал маски – полипропилен. Внутренняя оснастка из поликарбоната, с удобным креплением с храповиком и потовпитывающей вставкой, с большим количеством регулировок: наклона щитка, расстояния до лица, размера оголовья. Маска обеспечивает полную защиту головы и глаз от ультрафиолетовых и инфракрасных лучей, излучаемых во время сварочных работ.

Размер светофильтра: 100x67 мм. Оптический класс – 1 (высший); класс рассеяния света – 1; коэффициент пропускания света – 1; угловая зависимость коэффициента пропускания света – 2. Светофильтр позволяет настраивать три параметра: чувствительность, степень затемнения и время срабатывания фильтра. Чувствительность регулируется в зависимости от уровня освещённости при различных способах сварки (LOW-HI). Степень затемнения DIN9 – DIN13, в освещенном состоянии – DIN4. Время затемнения – 0,00004 с, время осветления – от 0,15 до 0,8 с. Регулировка степени затемнения расположена для удобства снаружи на корпусе маски.

Регулировка одной рукой в перчатках или без них. Светофильтр работает от двух литиевых батареи, имеется индикатор разряда батареи.

Маска может использоваться при большинстве видов сварочных работ (электросварка MIG, MAG, TIG; не может использоваться при газовой резке и лазерной сварке).