



Защита головы

SCREEN

Для сварочных работ

Щиток защитный лицевой с автоматическим светофильтром для сварочных работ



Описание

Материал щитка: Полиамид

Светофильтр: LCD

Оптический класс: 1

Поле зрения светофильтра (мм): 100x67

Степени затемнения: DIN9 – DIN13, в
осветленном состоянии – DIN4

Время затемнения (с): 0,00004

Время осветления (с): 0,15 – 0,8

Количество датчиков: 2

Источник питания: 2 сменных элемента
питания (батареи CR2032), солнечная батарея

Цвет: Черный

Масса (грамм): 474

ТР ТС 019/2011: Средства индивидуальной
защиты лица от повышенных температур (брызг
расплавленного металла и горячих частиц), от
механических воздействий: щитки защитные
лицевые «маска сварщика», с автоматическими
сварочными светофильтрами

EN166: 1 F

EN175: F

EN379: 1/1/1/2 | 4/9

Маска сварщика с оптоэлектронным фильтром автоматического затемнения. Материал маски – полипропилен. Внутренняя оснастка из поликарбоната, с удобным креплением с храповиком и потовпитывающей вставкой, с большим количеством регулировок: наклона щитка, расстояния до лица, размера оголовья. Маска обеспечивает полную защиту головы и глаз от ультрафиолетовых и инфракрасных лучей, излучаемых во время сварочных работ.

Размер светофильтра: 100x67 мм. Оптический класс – 1 (высший); класс рассеяния света – 1; коэффициент пропускания света – 1; угловая зависимость коэффициента пропускания света – 2. Светофильтр позволяет настраивать три параметра: чувствительность, степень затемнения и время срабатывания фильтра. Чувствительность регулируется в зависимости от уровня освещённости при различных способах сварки (LOW-HI). Степень затемнения DIN9 – DIN13, в осветленном состоянии – DIN4. Время затемнения – 0,00004 с, время осветления – от 0,15 до 0,8 с. Регулировка степени затемнения расположена для удобства снаружи на корпусе маски.

Регулировка одной рукой в перчатках или без них. Светофильтр работает от двух литиевых батарей, имеется индикатор разряда батареи.

Маска может использоваться при большинстве видов сварочных работ (электросварка MIG, MAG, TIG; не может использоваться при газовой резке и лазерной сварке).