



BARRIER 2

Для сварочных работ

Защита головы

Щиток защитный лицевой с автоматическим светофильтром для сварочных работ



Описание

Материал щитка: Полиамид

Светофильтр: LCD

Оптический класс: 1

Поле зрения светофильтра (мм): 100x67

Степени затемнения: DIN5 – DIN9 и DIN9 – DIN13, в освещенном состоянии – DIN4

Время затемнения (с): 0,00004

Время осветления (с): 0,15 – 0,8

Количество датчиков: 4

Источник питания: 2 сменных элемента питания (батареи CR2450), солнечная батарея

Цвет: Черный/серый

Масса (грамм): 500

TP TC 019/2011: Средства индивидуальной защиты лица от повышенных температур (брзг расплавленного металла и горячих частиц), от механических воздействий: щитки защитные лицевые «маска сварщика», с автоматическими сварочными светофильтрами

EN166: 1B

EN175: В

EN379: 1/1/1/2 | 4/5-13

Маска сварщика с оптоэлектронным фильтром автоматического затемнения. Материал маски – полипропилен. Внутренняя оснастка из поликарбоната, с удобным креплением с храповиком и потовпитывающей вставкой, с большим количеством регулировок: наклона щитка, расстояния до лица, размера оголовья. Маска обеспечивает полную защиту головы и глаз от ультрафиолетовых и инфракрасных лучей, излучаемых во время сварочных работ.

Размер светофильтра: 100x67 мм. Оптический класс – 1 (высший); класс рассеяния света – 1; коэффициент пропускания света – 1; угловая зависимость коэффициента пропускания света – 2. Светофильтр позволяет настраивать три параметра: чувствительность, степень затемнения и время срабатывания фильтра. Чувствительность регулируется в зависимости от уровня освещённости при различных способах сварки (LOW-HI). Степень затемнения разделена на две группы: DIN5 – DIN9 и DIN9 – DIN13, в освещенном состоянии – DIN4. Время затемнения – 0,00004 с, время осветления – от 0,15 до 0,8 с. На светофильтре расположены 4 оптических датчика. Светофильтр работает от двух литиевых батарей, имеется индикатор разряда батареи.

Маска может использоваться при большинстве видов сварочных работ (электросварка MIG, MAG, TIG; не может использоваться при газовой резке и лазерной сварке).